

SYSTEMTRUCK HS5

Einzigartiger Großrecycler mit einem Gesamttankvolumen von 26 m³ (6 + 6 + 7 + 7). 1.400 l für Frischwasser

Max. Reinigungsleistung bis zu 300 m³/Tag bzw. 30 m³/h

Misch- und Recyclingsystem im Sattelaufleger-Aufbau

Optimal ausgelegt für Bohrgeräte der Leistungsklasse ≤ 45 t

Auch als vollwertige Permanentmischanlage mit 2 × 6 m³ Arbeitstanks nutzbar

Die 4 MT-PP11-Kreiselpumpen mit einer Förderleistung von 1.500 l/min (11 kW) werden von einem 100 kVA Stromerzeuger betrieben

Gegenüber HS2/HS3: 50 % mehr Siebfläche und bis zu 50 % höherer Durchsatz ausgeladener Bohrspülung. Separater, von der Hauptfeststofftrennung entkoppelter Shaker für den Hydrozyklonenablauf

2 × 3 Flatscreen Doppelsiebdecks mit je 6 Sieben zur Entfernung grober und feiner Feststoffe

Hydrozyklon-Konfiguration: 10 Desilter (4") und 6 Desander (5") zur deutlichen Prozessbeschleunigung, kombiniert mit einem 4-Kammer-Tanksystem und 4 unabhängigen Kreiselpumpen

Max. Betriebsdruck der 15 Hydrozyklone: **3,2 bar**

Leergewicht je nach Fahrgestell aufgrund hochwertiger Leichtbauweise ca. 17,4 t

Option Zentrifuge: Für Bohrgeräte mit kleinen Bentonit-Hochdruck-Schnellläuferpumpen zur deutlichen Erhöhung der Standzeiten





TECHNISCHE DATEN

SYSTEMTRUCK HS5

SATELAUFLIEGER

L x B x H (mm):	11.000 x 2.550 x 2.800
Leergewicht:	ca. 17.340 kg

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen:	26.000 l
Tank 1:	6.000 l
Tank 2:	6.000 l
Tank 3:	7.000 l
Tank 4:	7.000 l
Frischwassertankvolumen:	1.400 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker 1:	Flatscreen Doppelsiebdecks
Siebanzahl (gesamt):	6
Shaker 2:	Flatscreen Doppelsiebdecks
Siebanzahl (gesamt):	6
Neigungsverstellung Shaker:	manuell (hydraulisch)
Anzahl Hydrozyklone:	10 (4"), 6 (5")
Zentrifuge:	1 im Bypass
Anzahl Kreispumpe:	4
Leistung Kreispumpe:	11 kW
Anzahl Rührwerk:	4
Leistung Rührwerk:	1,5 kW
Reinigungsleistung:	ca. 300 m³/Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator:	100 kVA
Abgasnorm:	Stage V
Einbau:	Fronteinbau Container